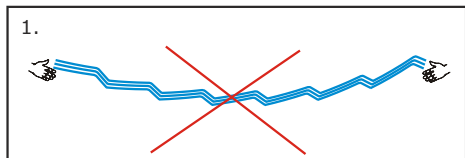
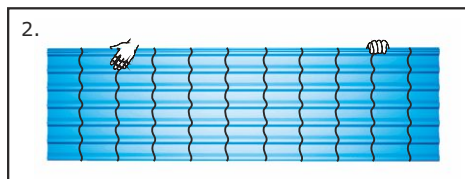


## Instrucțiunile de montare ale țiglei din tablă



## 1. Comandă

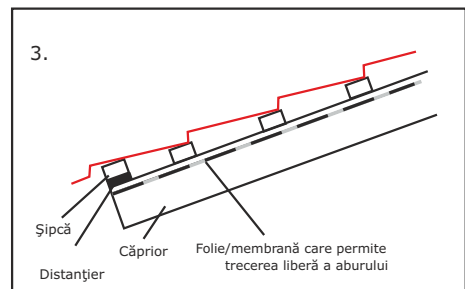
Țigla de tablă ALFA®plus, GAMMA®, OMEGA® și BETA® poate fi folosită pe acoperișuri cu înclinarea suprafeței de cel puțin 9° (15%). Tăierea colilor la dimensiune nu ia în calcul înclinarea. Lungimea maximă a colii într-o secțiune nu poate depăși 6,11m - ALFA®plus, 6,02 - GAMMA® și 5,75m - OMEGA®, BETA®. Această limită este impusă de caracteristica de dilatație a materialului ca urmare a diferențelor de temperatură, precum și posibilitatea de avariere în timpul mutării, fixării și prelucrării. În cazul în care lungimea versantului depășește secțiunile permise, foile se îmbină, așadar lungimea necesară, (de exemplu: 7,58 m) este automat împărțită aproximativ în jumătate, cu specificarea că foaia inferioară (de streășină) trebuie să fie o foaie modulară.



**Producătorul nu este responsabil pentru diferențele de tonalitate a culorii, de rugozitatea suprafeței și variațiile în dimensiuni (în intervalul de toleranță în conformitate cu normele pentru produs), care pot apărea între diferite comenzi. Tablele nu pot să fie depozitate în ambalajele originale mai mult de 3 săptămâni de la data de producție. După trecerea acestei perioade trebuie să se deschidă ambalajul, să se scoată foaia de protecție și să se pună în stivă foile, folosind mici elemente de separare. Timpul total de depozitare nu poate să depășească 5 luni de la data de producție.**

## 2. Transportul

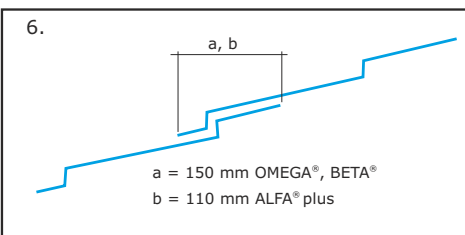
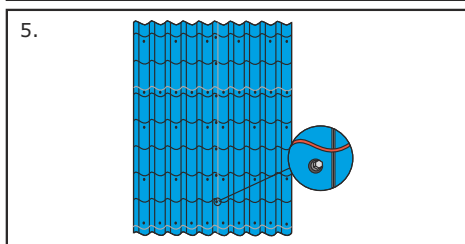
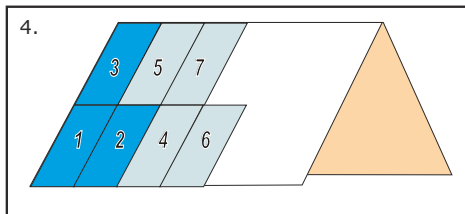
Autovehiculele folosite la transportul țiglei din tablă trebuie să aibă capacitatea de transport adaptată lungimii foilor, care trebuie să se strângă într-un singur pachet, pentru a nu duce la avarierea suprafeței. Avarierea lacului de suport nu este un motiv de reclamație. Descărcând foile manual trebuie să se aleagă un număr suficient de persoane pentru a nu permite alunecarea foilor una peste cealaltă sau îndoirea acestora (**vezi desenul 1**) prinzându-le în locurile de presare, unde acestea au cea mai mare rigiditate (**vezi desenul 2**).



## 3. Montarea

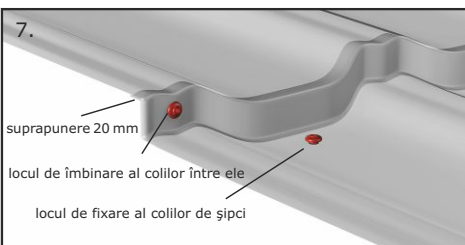
Înainte de montare trebuie de verificat corectitudinea realizării construcției, și anume: diagonalele, planeitatea precum și luarea în calcul a golului de aer între tablă și folie sau carton asfaltat.

Fixarea primei șipci depinde de lățimea jgheabului și înclinarea acoperișului, totuși ea trebuie să fie mai groasă cu aprox. 1,7 cm pentru a nivela înălțimea ambutisării. Aceasta se poate obține prin folosirea distanțierelor (**desen 3**). Distanța dintre celelalte șipci stabilește lungimea modulului. Șipcile trebuie să fie prinse cu exactitate la distanțe egale în așa fel încât să susțină tabla în punctul cel mai jos (**desen 3**). Marginea de jos a țiglei metalice trebuie să ajungă până la 1/3 din lățimea jgheabului, în cazul în care nu se vor monta nici un fel de opritori de zăpadă. Dacă folosim centura deasupra jgheabului trebuie de ținut minte să o montăm astfel încât să permită scurgerea de pe folie către jgheab a eventualelor picături. Colile se așează dinspre partea stângă a acoperișului, montând mai întâi provizoriu primele trei coli pentru verificarea unghiului și direcției streășinii și a coamei (**desen 4**). Mărimea suprapunerii la îmbinare a colilor pe lungime este prezentată în desenul 6 pentru țiglă ALFA®plus, BETA®, OMEGA®, și în **desen 7** pentru țiglă GAMMA®. Așezând următoarele coli cu canelurile capilare pe dedesubt le fixăm cu ajutorul șuruburilor autoforante scurte (20 mm) sub ambutisare pe fiecare modul (**desen 5**). Făcând aceasta sub un unghi ușor înclinat, le mascăm, ceea ce îmbunătățește considerabil aspectul și estetica executării. O astfel de așezare a colilor face ca tabla prin greutatea ei să se fixeze pe ambutisaj, iar îmbinarea colilor nu este vizibilă, ceea ce nu se poate evita în cazul în care tabla se așează deasupra când trebuie împinsă în sus. Abia astfel îmbinate, colile se fixează de șipci cu ajutorul șuruburilor corespunzătoare (35 mm) ca în **desenul 5**.



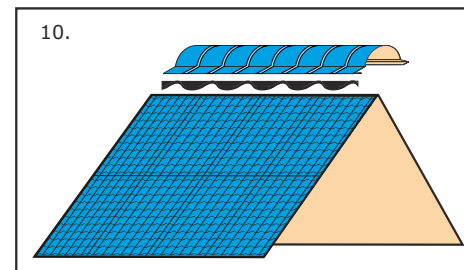
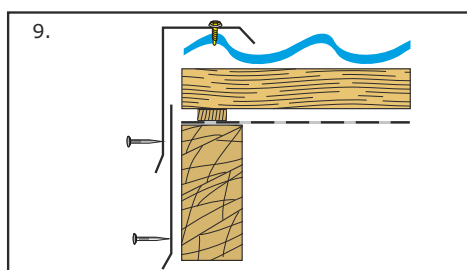
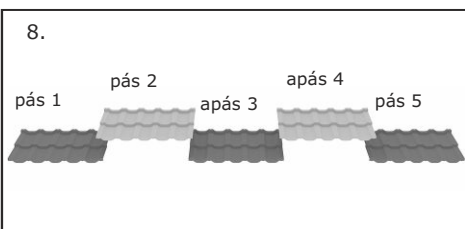
Pentru țigla metalică GAMMA® s-a introdus o înlesnire semnificativă de montaj. Acestea sunt profile simetrice, de aceea direcția de montare este la alegere. Această soluție oferă posibilitatea alegerii după bunul plac, a direcției îmbinării longitudinale ceea ce îmbunătățește estetica acoperirii.

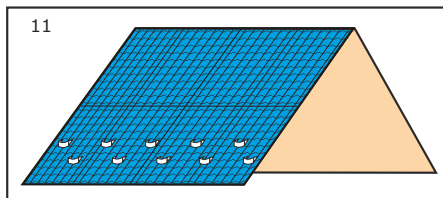
Mai mult în cazul utilizării unui astfel de profil în locuri unde suflă vânturi puternice, se poate alege direcția de îmbinare longitudinală a colilor față de tendința de suflare a vântului. În acest caz trebuie de ținut minte ca vectorul de așezare a acoperișului să fie opus direcției din care cel mai frecvent bate vântul. O astfel de așezare, în mod considerabil va crește rezistența acoperișului la rafale puternice. Modul de așezare al colilor propus, prevede ca fiecare a doua coală să fie acoperită din ambele părți de către colile alăturate (**desen 8**).



Consumul mediu de șuruburi 4,8 x 35 mm este de aproximativ 6 - 7 bucăți/m<sup>2</sup> (în regiunile unde vânturile sunt mai puternice trebuie să se folosească puncte de fixare mai dese). Acestea se fixează în partea inferioară a valului, cu ajutorul prelungirii magnetice a mașinii de înșurubat cu acumulator sau a mașinii de găurit. Etanșeitatea sistemului este garantată de șuruburile dotate cu garnitură EPDM - dacă șurubul este înșurubat corect (perpendicular), aceasta ar trebui să iasă puțin în afara suprafeței suportului.

**Atenție - întotdeauna să se îndepărteze foia de protecție înainte de înșurubarea șuruburilor, altfel garnitura de eanșare nu va adera în mod corect și nu va asigura etanșeitatea sistemului!**

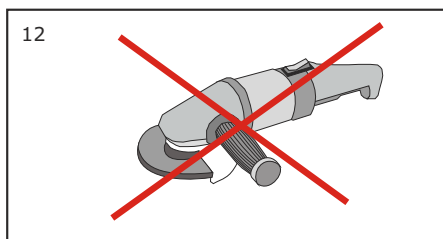




Olanele se fixează cu șuruburi scurte (20 mm), „tablă pe tablă”, din două în două coame ale valului, folosind în prealabil garnituri profilate universale sau bandă PURS (**vezi desenul 10**). Pentru montarea celorlalte elemente de prelucrare se recomandă cuie pentru tablă 3,5 x 30 mm (**vezi desenul 9**). Pe versanții cu înclinare mare, utilizarea parazapezilor produse de către firma noastră (**vezi desenul 11**) permite evitarea reparării/schimbării sistemului de jgheaburi în fiecare primăvară și elimină pericolul ca zăpada să cadă peste persoanele de dedesubt.

**Execuțanții profesioniști au soluții individuale, care pot să fie acceptate de către producător.**

#### 4. Tăierea tablei

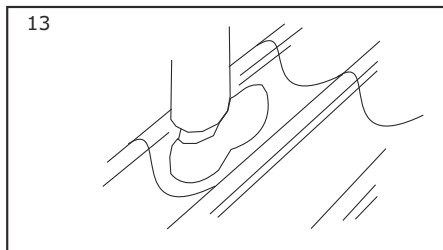


Pentru tăierea tablei nu este permisă utilizarea unor instrumente sau echipamente cu efect termic (creșterea rapidă a temperaturii), de exemplu un polizor unghiular (**vezi desenul 12**).

Aceasta duce la avarierea suprafeței organice și zincate, ca urmare a cărui fapt începe procesul de coroziune, care este accelerat de către șpanul fierbinte care intră în contact cu suprafața foii. Echipamentele adecvate pentru tăiere sunt, de exemplu foarfecele vibrator Nibbler sau, în porțiunile mai mici un foarfecel de mână.

**Atenție!! Producătorul recomandă asigurarea cu lac a suprafețelor neacoperite ale tablei, chiar și în locurile unde tăierea a avut loc în fabrică.**

#### 5. Circulația pe acoperiș

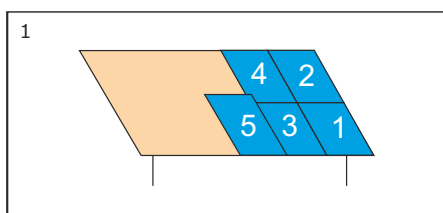


Montajul trebuie astfel organizat pentru a se circula cât mai puțin peste foile care au fost deja fixate. Dacă apare o astfel de necesitate, trebuie să se pășească pe „partea inferioară a valului” (**vezi desenul 13**), verificând în prealabil dacă pe talpă nu aveți resturi de la tăierea și prelucrarea tablei, care ar putea avaria suprafața organică. După încheierea montajului trebuie să se curețe versantul de acoperiș de orice fel de șpan, cuie sau alte elemente, care dacă vor rămâne pe acesta pot duce la apariția coroziunii.

#### 6. Conservarea

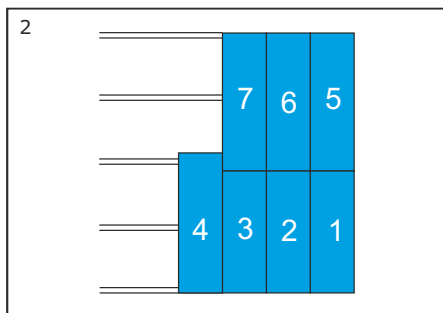
În cazul avarierii suprafeței în timpul transportului, montării sau prelucrării, aceasta trebuie acoperită cu lac exact în locul de avariere, curățând în prealabil suprafața de grăsimi și murdărie. Pe suprafețele tăiate care nu au fost asigurate cu lac se poate ajunge la de-stratificarea acestora. Se recomandă inspectarea anuală a acoperișului pentru a realiza operațiunile de conservare indispensabile.

## Instrucțiunile de montare a tablelor trapezoidale



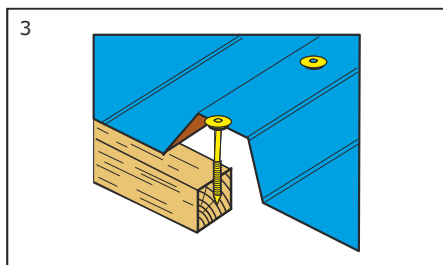
#### 1. Comanda

Tablele trapezoidale pot fi utilizate numai pe acoperișurile cu gradul de înclinare nu mai mic de 6° (10%) pentru profilurile <math>< 35 \text{ mm}</math> și 4° pentru profilurile  $\geq 35 \text{ mm}$ . La tăierea la dimensiune a foilor nu sunt luate în considerare suprafețele oblice. Lungimea maximă recomandată a foilor într-o singură secțiune este indicată în specificația tehnică a fiecărui profil. În cazul în care lungimea versantului depășește secțiunile indicate, foile se îmbină manual, așadar lungimea necesară, de exemplu: 15,58 m trebuie să fie împărțită aproximativ în jumătate, înainte de comandă, adăugându-se suprapunerile adecvate înălțimii profilului și căderii versantului:  $> 14^\circ$  (25%) min. 150 mm,  $\leq 14^\circ$  (25%) min. 200 mm. Pe elevații se utilizează o suprapunere transversală 100 mm. La o cădere a acoperișului  $\leq 14^\circ$  (25%) se recomandă etanșarea suprapunerilor transversale și longitudinale. **Producătorul nu este responsabil pentru diferențele de tonalitate a culorii, de rugozitatea suprafeței și variațiile în dimensiuni (în intervalul de toleranță în conformitate cu normele pentru produs), care pot apărea între diferite comenzi.**



**Tablele aluzinc și cele căptușite nu pot să fie depozitate în ambalajele originale mai mult de 3 săptămâni de la data de producție. După trecerea acestei perioade trebuie să se deschidă ambalajul, să se scoată folia de protecție (dacă aceasta există) și să se pună în stivă foile, folosind mici elemente de separare. Tablele zincate pot să fie depozitate numai în încăperile uscate și cu o ventilație bună. Dacă tablele sunt afectate de umezeală în timpul transportului trebuie să se despartă imediat foile și să se usuce, altfel va avea loc coroziunea albă. Timpul total de depozitare nu poate să depășească 5 luni de la data de producție.**

Table fără straturi de acoperire organice cu straturi metalice, cu grosimi Z200, AZ150 și ZA255 pot fi utilizate în interiorul clădirilor, în medii cu categoriile de corosivitate C1 și C2 conform EN ISO 12944-2:1998.

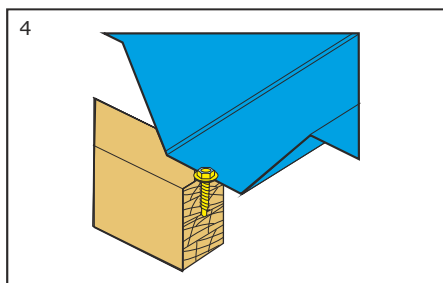


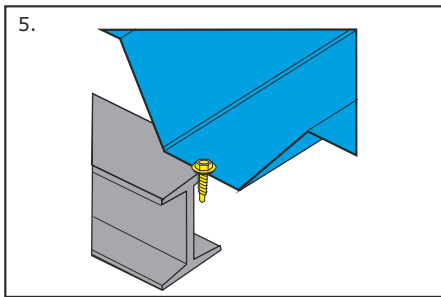
#### 2. Transportul

Descărcând foile manual trebuie să se aleagă un număr suficient de persoane pentru a nu permite alunecarea foilor una peste cealaltă. La descărcarea cu ajutorul motostivitorului trebuie să se acorde o atenție deosebită pe care parte se găsește suprafața decorativă și să se distanțeze furcile acestuia conform lungimii foilor.

#### 3. Montarea

Înainte de montare trebuie să se verifice corectitudinea de execuție a construcției, adică: iagonalele, planeitatea și considerarea golului de aer între tablă și folie sau cartonul gudronat. Distanțele dintre punctele de susținere trebuie să reiasă din proiectul tehnic sau din calculațiile realizate cu ajutorul tabelului de solicitări al producătorului. Ordinea de amplasare a foilor pe acoperiș este indicată în **desenul 1**, pe elevație în **desenul 2**, în schimb direcția de amplasare trebuie să fie întotdeauna opusă față de direcția din care bate de cele mai multe ori vântul în regiunea geografică în care se execută montarea. În timpul montajului, păstrarea unei griji deosebite pentru primele foi de tablă (unghiul drept cu streășina) va permite evitarea fugirii tablei către/ de la jgheab, iar ca urmare – așa zisa „zimțare”. Dacă folosim o centură deasupra jgheabului trebuie să nu se uite de faptul ca aceasta să fie montată într-un mod care să permită evacuarea corectă a eventualelor scurgeri sau condensuri din folie către jgheab. La montarea profilului T-14 se recomandă folosirea unor cuie (3,7 x 60 mm) care se bat în partea superioară a valului (**vezi desenul 3**). Pentru celelalte, folosiți șuruburi de fermier (4,8 x 35 mm, **vezi desenul 4**) sau autoforante (5,5 x 35 mm, **vezi desenul 5**) în funcție de tipul construcției, înșurubate în partea de jos a valului.



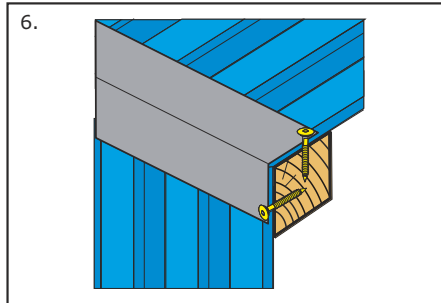


5.

Se fixează din două în două valuri la strașină, coamă și la îmbinarea longitudinală și din trei în trei pe șipcele intermediare (acoperișul și elevația). Marginea foilor tăiate se fixează pe fiecare șipcă în ultimul val. În funcție de necesități, la amplasarea longitudinală se folosesc 2 – 3 bucăți de elemente de îmbinare (șurub/nit) pentru 1 metru liniar de amplasare. Consumul mediu de cuie/șuruburi este de aproximativ 5 – 6 bucăți/m<sup>2</sup> (în regiunile unde vânturile sunt mai puternice trebuie să se folosească puncte de fixare mai dese).

Etanșeitatea sistemului este garantată de elementele de îmbinare dotate cu garnitură EPDM, care, dacă cuiul este bătut / șurubul este înșurubat corect (perpendicular) ar trebui să iasă puțin în afara suprafeței suportului.

**Atenție – înainte de montarea foi de tablă trebuie întotdeauna să se îndepărteze folia de protecție, altfel garnitura de etanșare nu va adera în mod corect și nu va asigura etanșeitatea sistemului!**



6.

Olanele se fixează cu șuruburi scurte (20 mm), „tablă pe tablă”, nu mai rar decât din 300 în 300 de mm, folosind în prealabil garnituri profilate universale sau bandă PURS (vezi desenul 7). Pentru montarea celorlalte elemente de prelucrare se recomandă cuiele pentru tablă 3,5 x 30 mm (vezi desenul 6). Pe versanții cu înclinare mare, utilizarea parazapezilor produse de către firma noastră (vezi desenul 8) permite evitarea reparării/schimbării sistemului de jgheaburi în fiecare primăvară și elimină pericolul ca zăpada să cadă peste persoanele de sub. **Executanții profesioniști au soluții individuale, care pot să fie acceptate de către producător.**

#### 4. Tăierea tablei

Pentru tăierea tablei nu este permisă utilizarea unor instrumente sau echipamente cu efect termic (creșterea rapidă a temperaturii), de exemplu un polizor unghiular (vezi desenul 9). Aceasta duce la avariarea suprafeței organice și zincate, ca urmare a căruia fapt începe procesul de coroziune, care este accelerat de către șpanul fierbinte care intră în contact cu suprafața foi. Echipamentele adecvate pentru tăiere sunt, de exemplu foarfecele vibrator Nibbler sau, în porțiunile mai mici un foarfecel de mână.

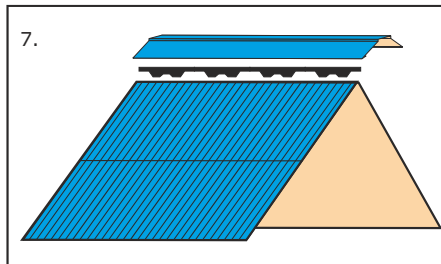
**Atenție – producătorul recomandă asigurarea cu lac a suprafețelor neacoperite ale tablei, chiar și în locurile unde tăierea a avut loc în fabrică.**

#### 5. Circulația pe acoperiș

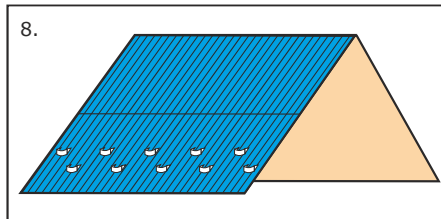
Montajul trebuie astfel organizat pentru a se circula cât mai puțin peste foile care au fost deja fixate. Dacă există o astfel de necesitate, picioarele trebuie să se pună în locurile de susținere, verificând în prealabil dacă pe talpă nu aveți resturi de la tăierea și prelucrarea tablei, care ar putea avaria suprafața. După încheierea montajului trebuie să se curețe versantul de acoperiș de orice fel de șpan, cuie sau alte elemente, care dacă vor rămâne pe acesta pot duce la apariția coroziunii.

#### 6. Conservarea

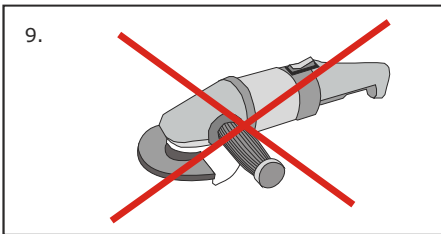
În cazul avarierii suprafeței în timpul transportului, montării sau prelucrării, aceasta trebuie acoperită cu lac exact în locul de avariere, curățând în prealabil suprafața de grăsimi și urdărie. Pe suprafețele tăiate care nu au fost asigurate cu lac se poate ajunge la de-stratificarea acestora. Se recomandă inspectarea anuală a acoperișului pentru a realiza operațiunile de conservare indispensabile.



7.

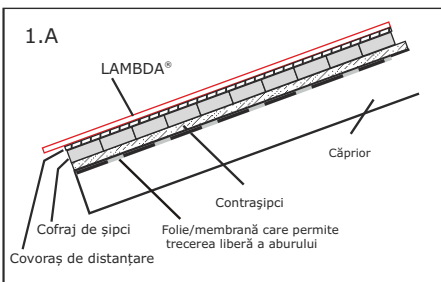


8.



9.

## Instrucțiuni de montare pentru panouri de acoperiș

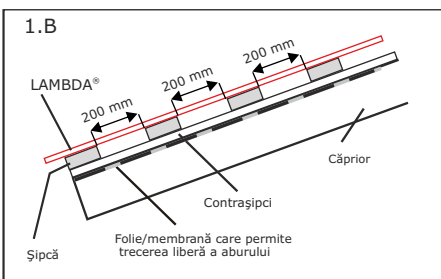


1.A

#### 1. Comanda:

Panoul pentru acoperiș LAMBDA® poate fi utilizat pe acoperișuri cu înclinarea versanților de acoperiș de cel puțin 8° (14%). Tăierea colilor la dimensiune nu ia în calcul înclinările. Lungimea maximă recomandată pentru coală pe o secțiune este de 8 m. În cazul în care lungimea căderii este mai mare decât secțiunile recomandate se folosește îmbinarea alternativă a colilor. Lungimea necesară trebuie împărțită înainte de comandă cu aproximativ 1/3, luând în calcul o suprapunere corespunzătoare pentru înclinarea versantului de acoperiș: >14° (25%) min. 200 mm, ≤ 14° (25%) min. 400 mm. Distanța între colile îmbinate alternativ nu poate fi mai mică de 500 mm cu o suprapunere de 200 mm sau de 1000 mm cu o suprapunere de 400 mm (des. 2). Respectând regulile de mai sus puteți selecta locurile pentru adaosuri în funcție de cerințele specifice și vă recomandăm să le etanșați adițional.

**Producătorul nu este responsabil pentru diferențele de culoare ale nuanței, aspectul peliculei și diferențele de dimensiune (în limitele toleranței permise de standardele specifice pentru produsul respectiv) între fiecare comandă. Pe coli poate apărea unduirea ușoară a suprafeței (în special în pelicula poliester standard) ceea ce este un fenomen normal. Tablele Aluzinc și cele cu peliculă nu pot fi depozitate în ambalajele originale mai mult de 3 săptămâni de la data de fabricație. După terminarea acestei perioade trebuie să tăiați ambalajul, să îndepărtați de pe colii folia de protecție (dacă există) și să așezați colile una peste alta cu foi subțiri de separare. Tabla zincată poate fi depozitată doar în încăperi uscate și ventilate. Dacă se umezește în timpul transportului trebuie să despărțiți imediat colile și să le uscați – în caz contrar poate apărea coroziunea albă. Durata totală de depozitare nu poate depăși 5 luni de la data de fabricație.**



1.B

Table fără straturi de acoperire organice cu straturi metalice, cu grosimi Z200, AZ150 și ZA255 pot fi utilizate în interiorul clădirilor, în medii cu categoriile de corozivitate C1 și C2 conform EN ISO 12944-2:1998.

## 2. Transport:

Mașinile utilizate pentru transport trebuie să fie dotate cu lăzi adaptate la lungimea colilor. Deteriorarea lacului de substrat nu poate fi reclamată. Atunci când transportați colile în caz de descărcare manuală trebuie să alegeți numărul de persoane astfel încât să împiedicați deplasarea colilor.

## 3. Montare:

Înainte de montare trebuie să se verifice corectitudinea realizării construcției, adică: diagonalele, planeitatea. La montarea pe cont propriu a panoului producătorul recomandă realizarea cofrajului de șipci complet a învelișului de acoperire și întrebuintării covorașului de distanțare (distanțierului) (**desenul 1A**). Pentru a asigura spațiul gol de aer între tablă și folie sau cartonul asfaltat, Producătorul permite montarea panourilor pe șipci, în acest caz distanțarea șipcilor care trebuie să fie amplasate în ordine de la streășină până la vârf este de maxim 200 mm în conformitate cu **desenul 1B**, însă ultimele 2 șipci trebuie să se amplaseze astfel încât montând bara (șipca) de sub țiglele de coamă cu ajutorul „holțsuruburilor de fermier” 4,8 x 20 mm „tablă cu tablă” să nu se nimerescă în șipcă.

Ordinea de așezare a colilor pe acoperiș este ilustrată în **des. 2**, iar direcția de așezare trebuie să fie mereu opusă direcției din care suflă cel mai des vântul în zona respectivă (**des. 3**). Respectarea atenției cuvenite la montarea primelor coli (unghi drept cu streășina) vă permite să evitați alunecarea tablei spre/dinspre burlan, și ceea ce presupune aceasta anume „înclăștarea”. În cazul în care folosiți o bandă deasupra jgheabului trebuie să aveți în vedere faptul că trebuie montat astfel încât să permită scurgerea în jgheab a precipitațiilor eventuale.

Pentru montarea panoului de acoperiș LAMBDA® se vor folosi șuruburi autoforante de montare „L” (4,2 x 30 mm) înfiletate cu capătul cu lungimea de cel puțin 50 mm. Este important să le înfiletați în mijlocul orificiului de montare, ceea ce permite compensarea stresului termic. Primele 2 și ultimele 2 coli de pe fiecare versant de acoperiș vor fi montate pe fiecare porțiune. Celelalte coli vor fi fixate pe fiecare dintre următoarele 3 dinspre streășină, iar apoi fiecare a doua. Fiecare coală lângă streășină trebuie montată pe porțiune cu două șuruburi autoforante pentru tablă 4,8 x 20 mm pe partea exterioară a cutelor. În cazul în care este necesar în același mod trebuie să cuplați suprapunerile transversale nu mai jos de jumătatea suprapunerii și mereu deasupra etanșării utilizate.

Consumul mediu de șuruburi de montare „L” este de cca. 4 buc./m<sup>2</sup>. După montarea primului și înainte de prinderea fiecărei următoare coli pe cea anterioară trebuie să dezlipiți folia de protecție. Colile vor fi prinse în direcția dinspre streășină spre coama acoperișului. Atunci când folosiți suprapuneri transversale este necesar să tăiați falțul pe lungimea suprapunerii în colile 1 și 3 (**des. 2**), precum și pe fiecare versant de acoperiș în aceleași locuri. Tăierea în coala 3 trebuie micșorată cu 20 mm, iar apoi trebuie să bateți sau să apăsați această secțiune, iar mai târziu trebuie să așezați coala 4. În același mod trebuie să procedați până ce terminați de montat.

În funcție de lățimea suprafeței, ultima coală poate necesita să fie tăiată adițional. În acest caz trebuie să montați de-a lungul marginii acoperișului o plintă, să tăiați panoul la dimensiunea mărită cu 30 mm și să-l îndoiți în sus, iar mai târziu să fixați pe plintă și să închideți ansamblul cu grinda de contravântuire (**des. 4**). În cazul în care din motive estetice colile extreme trebuie să aibă aceeași dimensiune, după măsurarea suprafețelor și calcularea lățimii colilor extreme trebuie să începeți montarea de la tăierea și prinderea în modul descris mai sus a colii 1.

Înainte de a monta țigla de coamă trebuie să montați segmentul de sub aceasta (**des. 5**), pe care fixați țigla de coamă cu șuruburi autoforante pentru tablă 4,8 x 20 mm la o distanță de cel puțin 300 mm unul de celălalt "tablă cu tablă", ajustând anterior deschiderea acestuia în funcție de unghiul acoperișului. Pentru a monta segmentele de sub țigla de coamă vă recomandăm cuie pentru tablă 3,5 x 30 mm.

**Executanții cu experiență au soluții individuale care pot fi acceptate de către producător.**

## 4. Tăiere tablă:

Se interzice utilizarea în acest scop de unelte care produc efect termic (creșterea bruscă a temperaturii) de ex. polizor unghiular (**des. 6**). Acest lucru duce la deteriorarea peliculei organice și de zinc, în urma căreia începe procesul de coroziune, care este grăbit de pilitura fierbinte ce se topește în suprafața colii. Uneltele adecvate pentru acest scop sunt foarfecile cu vibrații, sau pentru secțiunile mici foarfecile de mână.

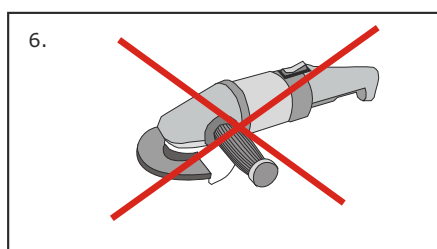
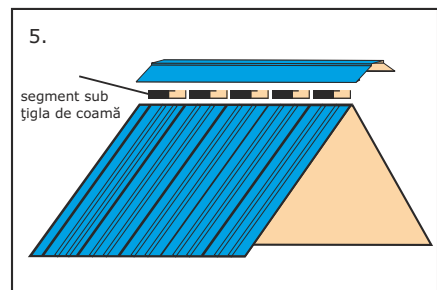
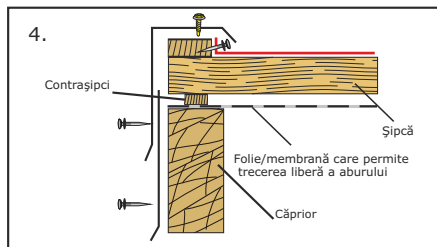
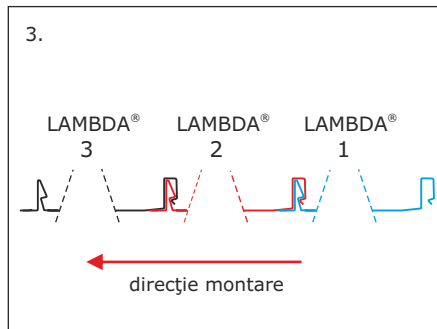
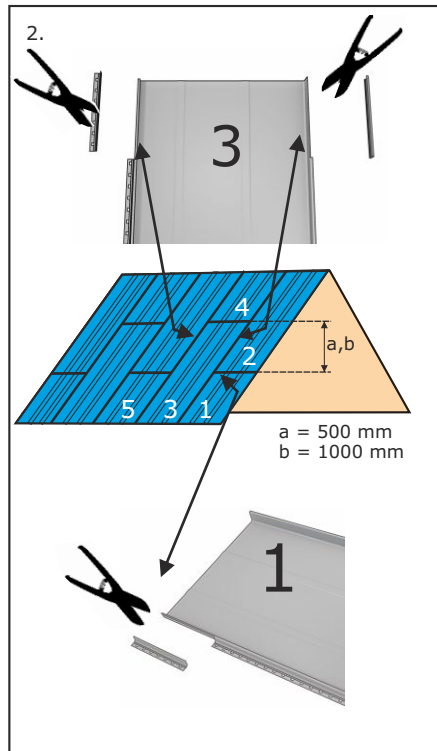
**Atenție – una dintre condițiile garanției este protejarea cu lac a marginilor tăiate și neacoperite din tabla cu peliculă.**

## 5. Mersul pe acoperiș:

Montarea trebuie organizată astfel încât să se meargă cât mai puțin pe colile deja prinse. Atunci când este necesar așezați picioarele pe punctele de sprijin, având grijă ca în tălpi să nu fie prezente bucăți de tablă tăiată care ar putea deteriora pelicula. După sfârșitul montării trebuie să curățați versantul de acoperiș de pilitură, cuie și alte piese care, dacă ar rămâne, ar putea cauza focare de coroziune.

## 6. Întreținere:

În caz de deteriorare a peliculei care a avut loc în timpul transportului, montare și prelucrare trebuie să le acoperiți cu lac exact în locul deteriorării, iar mai întâi trebuie să curățați suprafața de mizerie și grăsime. Pe locurile tăiate care nu sunt acoperite cu lac poate avea loc exfolierea suprafeței. Se recomandă inspectarea anuală a acoperișului pentru efectuarea operațiilor de întreținere necesare.



Vă rugăm să trimiteți toate observațiile și întrebările referitoare la aceste instrucțiuni pe adresa de e-mail: **office@impro.ro**